

Ficha técnica

WP926

WP926 MATACRYL Tackcoat CA

Capa de adherencia

30-06-2026 / V 1

Descripción

WP926 MATACRYL Tackcoat CA es un revestimiento adhesivo líquido, de aplicación en frío y de curado rápido, que se aplica sobre los sistemas de impermeabilización MATACRYL como adherencia para una posterior capa de aglomerado asfáltico.

Características y Beneficios

- Fácil de aplicar y curado rápido
- Aplicación en un amplio rango de temperaturas
- Resistente y flexible
- Alta adhesión a capas de glomerado asfáltico de bajo espesor
- Se activa con calor durante la instalación de asfalto laminado en caliente (HRA) y mástico asfáltico estabilizado con cemento (CBM).

Finalidad de uso

WP926 MATACRYL Tackcoat CA se utiliza como interfase de adhesión de capa intermedia de curado rápido entre un sistema impermeabilizante MATACRYL y una capa de asfalto de sección delgada. Proporciona una ventaja de seguridad debido a la ausencia de trabajo en caliente como paso necesario para los riegos asfálticos y un rango de aplicación mucho más amplio en comparación con las emulsiones bituminosas.

Embalaje

El producto se presenta en los siguientes formatos:

- Botes metálicos de 20 kg
- Bidones de acero de 180 kg

Color disponible

Blanco roto

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (consulte los primeros 6 dígitos del número de lote en el envase para conocer el año y el mes de producción) cuando se almacene en el envase original sin abrir.

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco, en su envase original sin abrir, a temperaturas de +5°C a +30°C. Proteger de la congelación, de la luz solar directa (punto de inflamación +11,5 °C), de la humedad y de la entrada de contaminantes.

Certificados

Marcado CE de acuerdo al ETA 22/0805 (cuando se usa como parte de un sistema completo)

Ficha técnica

WP926

WP926 MATACRYL Tackcoat CA

Información técnica

Apariencia		Líquido pigmentado
Adición de catalizador	Nivel de adición de Catalizador (C2) en peso como porcentaje [%] de la resina base, dependiendo de la temperatura del soporte.	Para +30°C - 1,0 % Para +20°C - 2,0 % Para +10°C - 4,0 % Para +0°C - 6,0 % Para < 0°C - 6,0 % + Acelerador. Consulte la ficha técnica del acelerador. Para cualquier consulta, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.
Densidad mixta	ISO 2811	~1.0 kg/l
Viscosidad	DIN 53019	~300-400 mPa*s @ +25°C y 1000*s-1 tasa de corte
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: tras 1 hora Carga completa: tras 2-3 horas Curado completo: tras 2-3 horas
Elongación a la rotura	ISO 527	113 % (@ +20°C)
Adhesión al sustrato	EN 13596 / EN 1542 (@ +23°C)	1.3 MPa (fuerza de adhesión al HRA) >2.0 MPa (fuerza de adhesión al PUMA/MMA)
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		De +0°C a +35°C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		De +0°C a +35°C (Recomendado)
Humedad relativa ambiente		<95 %

Condiciones de aplicación - Adicionales

La temperatura óptima del producto es de +15°C a +20°C.

*Se puede aplicar a temperaturas menores aumentando la cantidad de Catalizador (C2).
A temperaturas inferiores a +0°C, se debe añadir también acelerador.

*Para más información, contacte con nuestro departamento técnico.

Preparación del sustrato

El producto debe aplicarse únicamente sobre soportes preparados e imprimados de acuerdo con las especificaciones del sistema y el manual de aplicación. Asegúrese de que el sistema MATACRYL que se va a recubrir esté libre de grasa, partículas sueltas, suciedad, polvo o rastros de humedad, ya que podrían impedir una correcta adhesión entre capas o afectar el curado.

Cualquier capa de membrana debe estar completamente curada. En sistemas con espolvoreo de árido, se debe eliminar completamente toda la arena suelta mediante barrido y aspirado (o soplado) antes de aplicar la imprimación WP926 MATACRYL Tackcoat CA.

Mezcla

Antes de usar WP926 MATACRYL Tackcoat CA, debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Añada la cantidad necesaria de Catalizador (C2) —según la tabla de referencia— a la resina y mezcle con un taladro de baja velocidad y un agitador helicoidal, procurando no incorporar aire.

Ficha técnica

WP926

WP926 MATACRYL Tackcoat CA

Aplicación

Tras mezclar el Catalizador (C2), vierta el material sobre el soporte en franjas y distribúyalo con un rodillo de pelo corto. Para una distribución rápida de grandes cantidades, puede utilizar una espátula de goma dentada. Supere el espesor mínimo de la capa de aplicación para lograr una película de resina continua e ininterrumpida, lo que garantiza un curado completo. Aplique una segunda capa si se observan zonas brillantes o pegajosas tras el curado.

Inmediatamente después de la aplicación, extienda arena de cuarzo natural seca (tamaño de partícula de 2 a 3,5 mm) sobre el WP926 MATACRYL Tackcoat CA, aún fresco y sin curar, para recibir la aplicación de asfalto, con un rendimiento de 1 a 1,1 kg/m².

Cobertura

Aproximadamente 0,4 – 0,7 kg/m² (dependiendo del perfil y las ondulaciones de la superficie). Consulte las especificaciones del modelo o del proyecto para obtener más detalles.

Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con un limpiador o disolventes (MEK, acetona) o con Flowcrete Tool BioCleaner inmediatamente después de su aplicación; los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Equipo de protección

Asegúrese de que las áreas de aplicación del producto estén bien ventiladas. Utilice la protección adecuada para la piel, los ojos y las vías respiratorias.

El adhesivo WP926 MATACRYL Tackcoat CA es altamente inflamable; manténgalo alejado del calor y de cualquier fuente de ignición, y no fume. El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación, deben ser a prueba de explosiones.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestren defectuosos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

Precauciones de salud y seguridad

Siga las directrices de seguridad y salud laboral aplicables al lugar donde se realice la aplicación. Lea y comprenda la ficha de datos de seguridad antes de usar el producto.